

Proliver Produceert

Hoogwaardige eiwithydrolysaten



Synopsis

- Toegevoegde waarde door de nevenproducten van de slachterij anders te valoriseren
- Dit Mechanically Deboned Meat (MDM) werd tot op het heden grotendeels geëxporteerd met hoge invries- en transportkosten
- Via een Russische partner werd er een technologie aangereikt op basis van enzymes om dit product om te zetten tot hoogwaardige eiwitpreparaten. Dit leidde tot een industriële spin-off.

Proliver

Industrielaan 15 A

2250 Olen



www.proliver.be

- ICT
- Farma & Life sciences
- Landbouw & Voeding
- Diensten
- Bouw
- Industrie
- Andere

Nutritionele en functionele eiwithhydrolysaten

Proliver
Plant Manager



Constant Vanneste

” We verwachten dat dit project, met een investering van 10 miljoen EUR, straks van start kan gaan (bron: VITO). ”

Nutritionele en functionele eiwithhydrolysaten

Nutritionele valorisatie van nevenproducten van de kippenslachterij door Proliver te Olen De groep Lintor/Verbinnen, opgericht in 1958, is uitgegroeid tot de voornaamste verwerker van kip in de Belgische markt. De groep bestaat uit een slachthuis, uitsnijderij, verpakingsbedrijf, verwerkingseenheid van slachtafval en eigen vloot voor koeltransport. Op deze wijze is de groep ideaal geplaatst voor een verticale integratie van het slachten, de bereiding, de verpakking en de verwerking van het slachtafval op één site.

Niettemin is Lintor/Verbinnen continu op zoek naar nieuwe technologie om zijn toegevoegde waarde in de markt te verhogen. Met name keek de groep naar mogelijkheden om nevenproducten afkomstig van de slachterij en versnijderij, vandaag verwerkt tot Mechanically Deboned Meat (MDM), anders te valoriseren. MDM wordt grotendeels geëxporteerd wat gepaard gaat met hoge invrieskosten en transportkosten.

Via een Russische partner werd er een technologie aangereikt op basis van enzymes om

dit product om te zetten tot hoogwaardige eiwitpreparaten.

De groep sprak VITO aan om deze technologie voor enzymatische hydrolyse van kippenproducten op laboschaal te valideren en de kwaliteit van de eindproducten te analyseren. De kwaliteit van de eindproducten werd positief geëvalueerd. Voor de technologie waren enkele belangrijke aanpassingen vereist om een goede werking te verzekeren. De haalbaarheid van een full-scale implementatie werd bovendien positief geëvalueerd: een nieuwe bedrijfsunit met een investering van 10 miljoen euro gewijd aan deze activiteit bleek zinvol.

De groep is er daarmee in geslaagd een levensvatbare industriële spin-off op te richten die zich toelegt op de productie van hoogwaardige nutritionele en functionele eiwithhydrolysaten.

